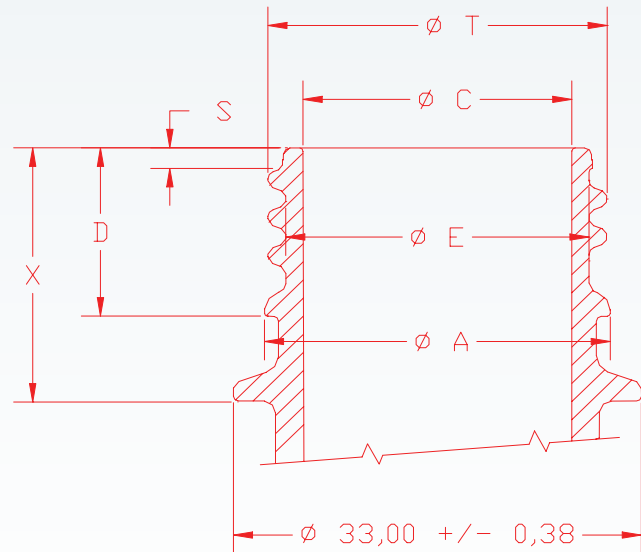
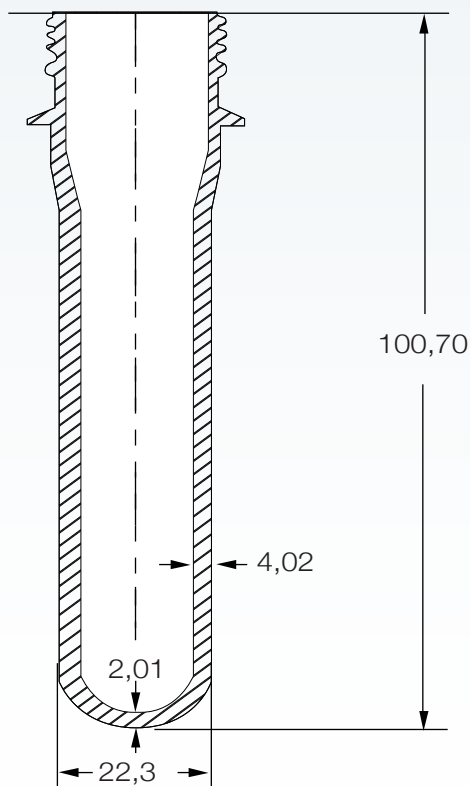


Descripción de Producto: **Preforma 28 gramos**

| CARACTERÍSTICAS        | UNIDAD | ESPECIFICACIONES  | MÉTODO DE CONTROL   |
|------------------------|--------|-------------------|---------------------|
| Altura Total           | mm     | 100,7 (-1,0/+2,0) | Calibrador Digital  |
| Altura del Cuello      | mm     | 21,20 (+/-0,25)   | Calibrador Digital  |
| Espesor de Pared       | mm     | 4,02 (+/-0,15)    | Medidor Espesores   |
| Peso                   | g      | 28,00 (+/- 0,30)  | Balanza Electrónica |
| Color                  |        | Claro             | Visual              |
| Acetaldehído           | ppm    | <8,0              | Cromatógrafo Gases  |
| Tipo de acabado cuello |        | PCO 28-1816-003   | -----               |



ESPECIFICACIÓN DE CORONA

|             |                   |
|-------------|-------------------|
| Diámetro T  | 27,43 +/- 0,13 mm |
| Diámetro C  | 21,74 +/- 0,13 mm |
| Diámetro E  | 24,51 +/- 0,15 mm |
| Diámetro A  | 27,97 +/- 0,13 mm |
| Distancia S | 1,70 +/- 0,08 mm  |
| Altura D    | 14,10 +/- 0,20 mm |
| Altura X    | 21,20 +/- 0,25 mm |

EMBALAJE

Las preformas se empaquetan con 12768 unidades dentro de una caja de 100 cm x 120 cm y 100 cm de altura. Todas las cajas se deben indentificar con una etiqueta la cual debe contener la descripción del producto, código del producto, fecha de producción, número orden de producción, turno de producción, tipo de resina, operario y total de unidades.